

**1. SEZIONE INFORTUNIO:****1. Delimitazione dell'assicurazione:**

L'assicurazione è valida per i partecipanti al Tour d'Ortles organizzato dalla Contraente, riepilogati in allegato elenco.

2. Somme individuali assicurate:

L'assicurazione è prestata per le seguenti somme individuali:

- Caso di Morte: € 10.000,00
- Caso di invalidità permanente: € 20.000,00 = franchigia fissa per ogni danno 5 %;
- Rimborso di cura da infortunio: € 5.000,00. = franchigia fissa per ogni danno € 50,00.

3. Esonero dalla denuncia delle condizioni sanitarie degli Assicurati.

Senza pregiudizio dei criteri di indennizzabilità formulati dalle condizioni generali di Assicurazione, il contraente è esonerato dalla denuncia preventiva dei difetti fisici, delle mutilazioni e delle Condizioni sanitarie degli Assicurati, nonché della denuncia dei postumi di invalidità permanente presentati dagli Assicurati per precedenti infortuni.

4. Esonero della denuncia di altre Assicurazioni:

Il contraente e gli Assicurati sono esonerati dal denunciare altre polizze sia in forma individuale che collettive per i medesimi rischi.

2. SEZIONE RESPONSABILITA' CIVILE VERSO TERZI:

Responsabilità civile personale ciclista:

la garanzia di cui alla presente polizza si intende estesa alla responsabilità civile personale del singolo ciclista, che abbia fatto richiesta di specifica estensione ed abbia regolarmente pagato il premio convenuto per il tramite della Contraente, in conseguenza di danneggiamenti a persone e cose di terzi, esclusivamente durante la sua partecipazione al brevetto randonnée Tour d'Ortles che avrà luogo il **05/07/2025**

Non sono considerati terzi ai fini dell'assicurazione R.C.T.:

- il coniuge, i genitori, i figli dell'Assicurato/ciclista nonché qualsiasi parente od affine con lui convivente;
- Tale estensione di garanzia viene prestata per singolo evento entro il massimale previsto in polizza (€ 1.000.000,00) e previa applicazione di uno scoperto del 10% con il minimo di € 250,00 per singolo sinistro.

UNIPOL SAI ASSICURAZIONI SPA

IL CONTRAENTE

POTENZA | UnipolSai

**ATHLETIC
CLUB** MERANO

SOCIETÀ SPORTIVA DAL 1969